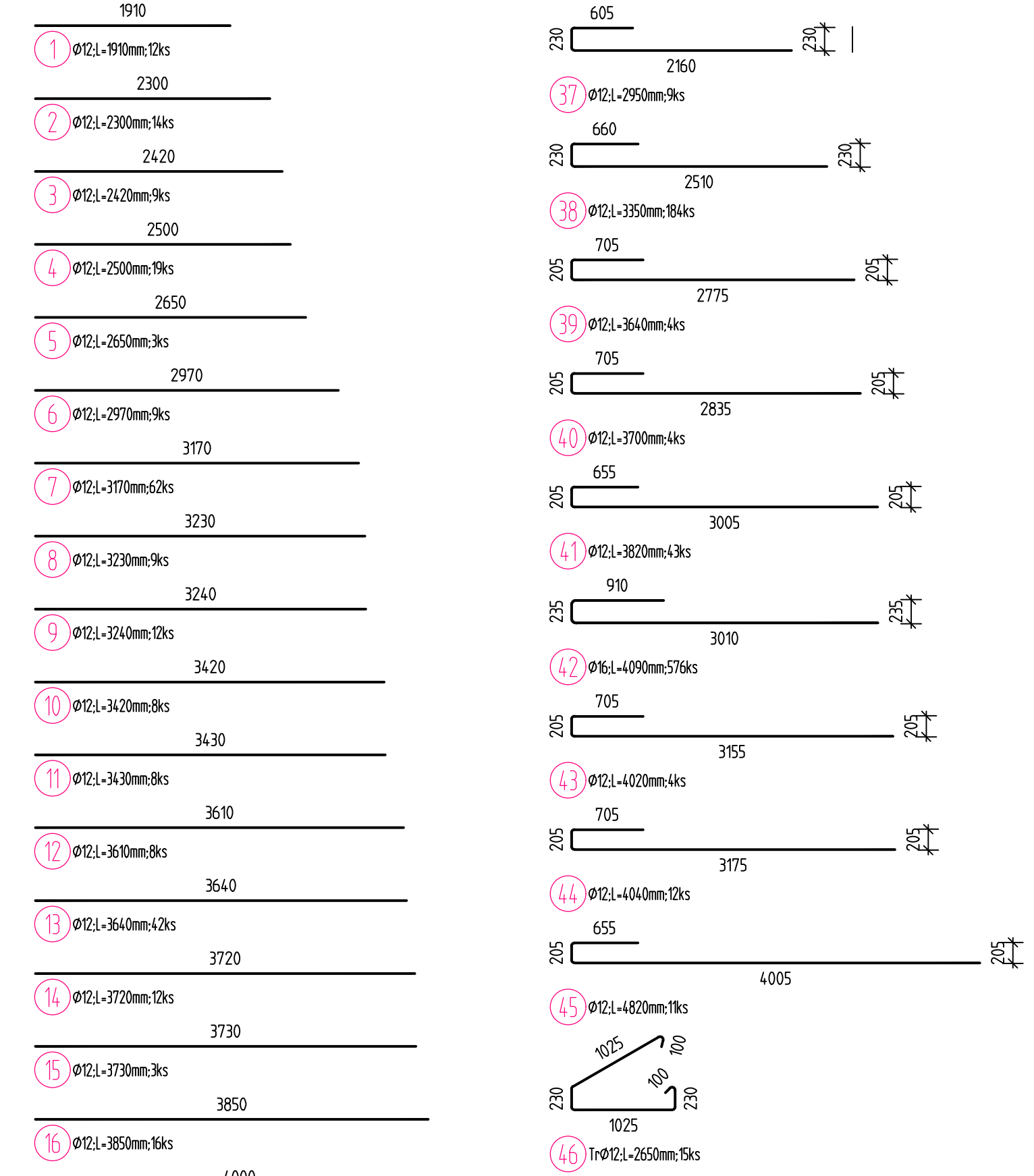
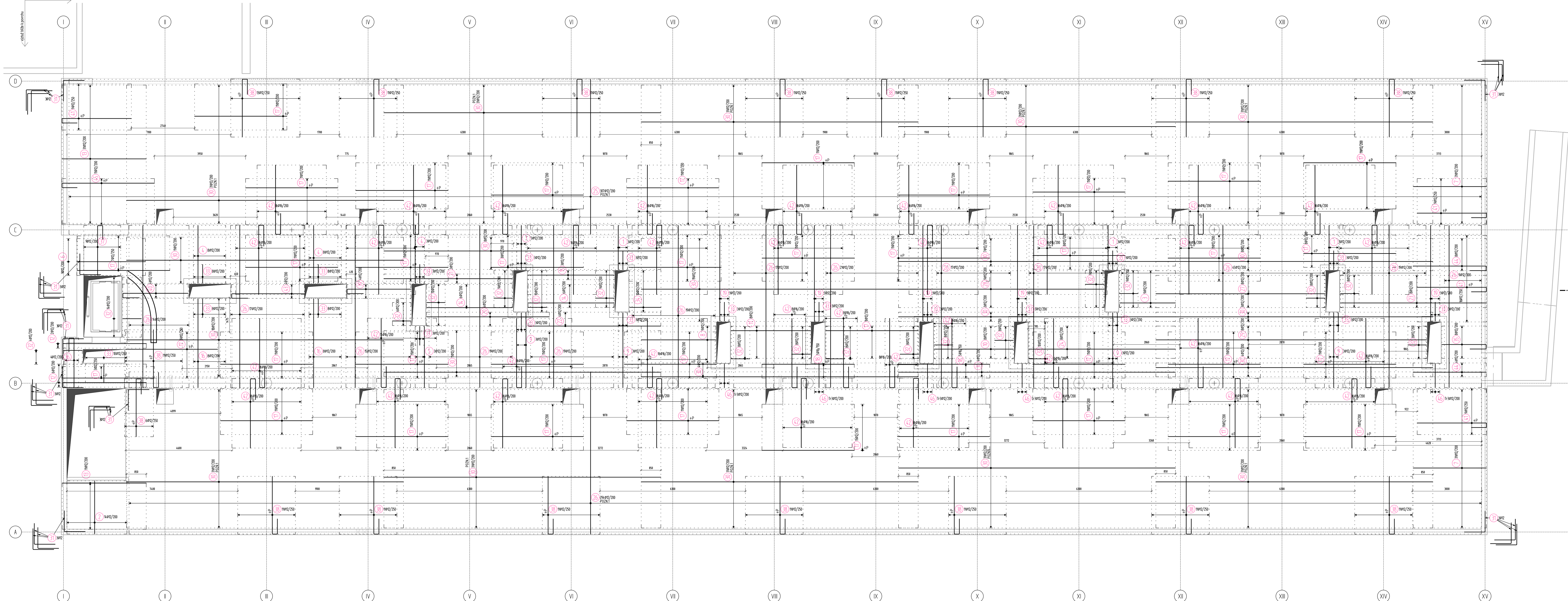


KONSTRUKCE 1.PP - VÝZTUŽ
PŮDORYS HORNÍ VRSTVA
M: 1:50
1:1.30mm



Pol	Prof I	De lka (mm)	ks	B 500
1	12	1910	12	22.9
2	12	2300	14	32.2
3	12	2420	9	21.8
4	12	2500	19	47.5
5	12	2650	3	8.0
6	12	2970	9	26.7
7	12	3100	62	136.5
8	12	3230	9	23.1
9	12	3430	8	27.4
10	12	3610	18	38.9
11	12	3640	42	132.9
12	12	3720	12	44.6
13	12	3730	2	11.2
14	12	3850	16	61.6
15	12	4000	414	1656.0
16	12	4000	10	62.1
17	12	4140	15	21.3
18	12	5320	4	16.7
19	12	5370	3	16.7
20	12	5700	4	23.0
21	12	6320	6	50.6
22	12	6330	6	50.8
23	12	6720	307	2363.0
24	12	7030	545	3810.3
25	12	7030	8	58.5
26	12	7130	9	93.8
27	12	11730	8	88.2
28	12	12000	410	4981.0
29	12	1790	24	43.0
30	12	1770	162	286.7
31	12	1800	87	136.6
32	12	2870	10	29.7
33	12	2790	8	22.3
34	12	2950	4	8.6
35	12	3350	184	616.4
36	12	3640	4	14.8
37	12	3700	4	14.8
38	12	3820	42	164.3
39	12	4090	576	2355.8
40	12	4040	4	16.7
41	12	4040	12	48.5
42	12	4040	11	39.0
43	12	4250	15	50.8
44	12	4250	15	50.8

CELKOVÁ DELKA	(m)	15227.0	2395.8
HMOTNOST	(kg)	13518.7	3781.4
CELKOVÁ HMOTNOST	(kg)		17300.2

1	Ø12-1910mm/ks
2	Ø12-2300mm/ks
3	Ø12-2420mm/ks
4	Ø12-2500mm/ks
5	Ø12-2650mm/ks
6	Ø12-2970mm/ks
7	Ø12-3100mm/ks
8	Ø12-3230mm/ks
9	Ø12-3430mm/ks
10	Ø12-3610mm/ks
11	Ø12-3640mm/ks
12	Ø12-3720mm/ks
13	Ø12-3730mm/ks
14	Ø12-3850mm/ks
15	Ø12-4000mm/ks
16	Ø12-4000mm/ks
17	Ø12-4140mm/ks
18	Ø12-5320mm/ks
19	Ø12-5370mm/ks
20	Ø12-5700mm/ks
21	Ø12-6320mm/ks
22	Ø12-6330mm/ks
23	Ø12-6720mm/ks
24	Ø12-7030mm/ks
25	Ø12-7030mm/ks
26	Ø12-7130mm/ks
27	Ø12-11730mm/ks
28	Ø12-12000mm/ks
29	Ø12-1790mm/ks
30	Ø12-1770mm/ks
31	Ø12-1800mm/ks
32	Ø12-2870mm/ks
33	Ø12-2790mm/ks
34	Ø12-2950mm/ks
35	Ø12-3350mm/ks
36	Ø12-3640mm/ks
37	Ø12-3700mm/ks
38	Ø12-3820mm/ks
39	Ø12-4090mm/ks
40	Ø12-4040mm/ks
41	Ø12-4040mm/ks
42	Ø12-4040mm/ks
43	Ø12-4250mm/ks
44	Ø12-4250mm/ks

POZNÁMKA:
- POZN.1 - VÝZTUŽ V MÍSTĚ OTVORŮ PROSTŘIHNOUT NEBO ROZHRNOUT
- DISTAŇNÍ VÝZTUŽ PRO DESKY A STĚNY DLE ZVÝKLOSTI DODAVATELE A DLE PŘÍSLUŠNÝCH Norem
- POKUD DOJDE PŘI PROVÁDĚNÍ K NEJASNOSTEM NEBO NEPŘEDVÍDANÝM OKOLNOSTEM JE NUTNO NEPŮROBNĚ INFORMOVAT PROJEKTANTA A UPŘESNIT DALŠÍ POSTUP PRACÍ
- OTVORY PROSTUPY LENOVA, PŘIDAT VÁZANOU VÝZTUŽ 2012 PO OBVODU PROSTUPU
- PŘÍPADNĚ PROSTUPY LENOVA, PŘIDAT VÁZANOU VÝZTUŽ 2012 PO OBVODU PROSTUPU

OLEMOVÁNÍ NOVÝCH OTVORŮ:

- VÝZTUŽ V MÍSTĚ OTVORŮ PŘEPALIT, PŘÍPADNĚ ROZHRNOUT A OTVOR
OLEMOVAT LENOVAČI VÝZTUŽI V OBLASTI POVRCHŮ
- PŘESAHY LENOVAČI VÝZTUŽE JSOU MĚŘENY OD HRANY OTVORU
(PRO ØR10 - MIN 700 mm)
OTVORY MAJÍCÍ VĚŠTÍ
Z ROZMĚRŮ > 250 mm
OTVORY MAJÍCÍ VĚŠTÍ
Z ROZMĚRŮ > 400 mm
SPONKY TVARU „J“
DL. 700 mm
VÝSTYKOVAT
NA PŘEPÁLENOU
VÝZTUŽ

ZÁSADY PRO STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE V bm:

- UVAŽENY JSOU MINIMÁLNÍ PŘESAHY PRO PŘÍSLUŠNÉ PROFILY VÝZTUŽE
- VÝZTUŽ V ŘEZNÝCH METRECH JE UVAŽOVÁNA S NAVŠENÍM NA PŘESAHY.
ØR8 560 mm NAVŠENÍ 15%
ØR10 700 mm NAVŠENÍ 15%
ØR12 840 mm NAVŠENÍ 15%
ØR14 980 mm NAVŠENÍ 15%
ØR20 1400 mm NAVŠENÍ 18%
ØR25 1750 mm NAVŠENÍ 22%

POZNÁMKY KE KÓTOVÁNÍ PRUTŮ:

- UVAŽENÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI
PRUTU
- POLONĚRY OBLODŮ JSOU POLONĚRY OBYČNÝCH
TYPŮ
- NEZNAČENÉ POLONĚRY JSOU V DLE DVĚ OBRAZKŮ
- NEZNAČENÉ DÉLKY OBYČNÝ JSOU 45°, 90°, RESP. 180°
- CELKOVÉ DÉLKY VLŮZEK JSOU STŘEDNÍ DÉLKY
- ROVNÉ VLŮZEK JSOU VE VÝRAZU ZNAČENÉ „x“
KÓTOVÁNÍ PODLE ČSN EN ISO 4066:
35 mm
25 mm

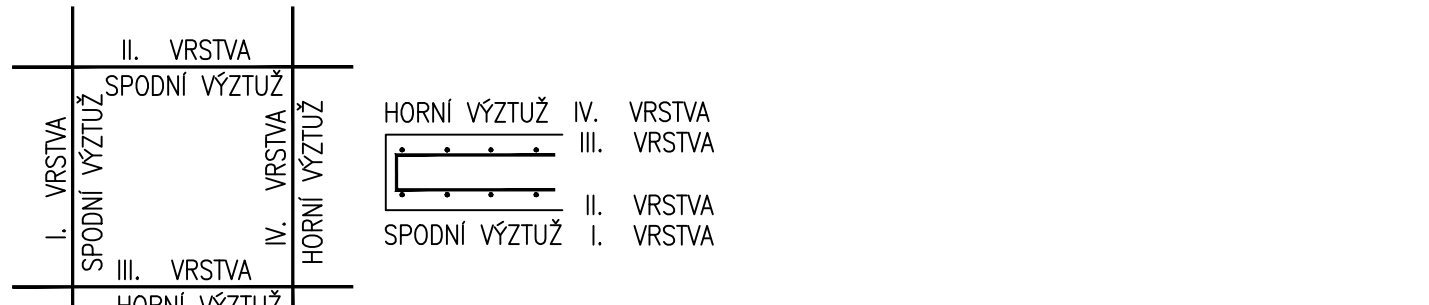
VÝZTUŽ DLE ČSN EN 1992, ČSN EN 10080

10505 (R)
B500B

KRYTÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1992

STŘEŠNÍ DESKA - SPODNÍ POVRCH
STŘEŠNÍ DESKA - HORNÍ POVRCH

POŘADÍ VRSTEV VÝZTUŽE



REVIZE	DATUM VYDÁNÍ	ZPRACOVATEL	ÚČEL REVIZE

CRSTD

Svatová 3557/1, Záhřebov 196 00 Praha 18 Tel: +420 274 851 851 E-mail: info@crstd.cz IČ: 08750728, DIČ: CZ08750728			RAZÍTKO A PODPIS:	
ZODP. PROJEKTANT:	KONTROLOVÁTEL:	VYPRACOVAL:		
ING. MARTIN GULA	ING. MARTIN GULA	ING. JAK FLEISSIG		
KRAJ: Mladá Boleslav	OKRES: Mladá Boleslav	KÚ: Kolárovy		
INVESTOR:	Obec Kolárovy, Mírová 364/34, 103 00 Praha-Kolárovy			
AKCE:	BD KOLOVÁRY DOSTUPNÉ BYDLENÍ			
ČÁST DOKUMENTACE:	D.1.2 - STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ			
OBRAZ:	Č. VÝKRESU		PÁRE	
STROP NAD 1.PP - HORNÍ VÝZTUŽ			D.1.2.c-302 0123456	